



3D Printer



Handleiding

Inhoudsopgave

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN RICHTLIJNEN.....	4
VERPAKKINGSINHOUD.....	5
PRODUCTOVERZICHT.....	6
BEGINNEN.....	7
MENU.....	12
BASISMENU BEDIENING.....	13
MENUSYSTEEM.....	13
Welkom / Info scherm.....	13
Hoofdmenu.....	13
Menu Voorbereiden.....	13
Beheermenu.....	14
Verplaats As menu.....	14
Verplaats X / Y / Z / Extruder-menu.....	14
Menu Afdrukbeheer.....	15
Tuning Menu.....	15
Menu Herstel stroomverlies.....	16
ALGEMENE MENU OPTIES.....	17
Afdrukken van SD.....	17
Filament Laden.....	17
Filament Verwijderen.....	18
Filament Wisselen.....	18
Auto Home.....	19
Verplaats As.....	19
Bed nivelleren.....	20
Steppers Uitzetten.....	20
De doeltemperatuur aanpassen.....	21
Z Compensatie Instellen.....	21
Parameters wijzigen tijdens het afdrukken.....	22
Afdrukken onderbreken en hervatten.....	22
Filament Wisselen tijdens het afdrukken.....	23
Een Afdruk Opslaan.....	24
Doorgaan met afdrukken na stroomverlies.....	25

Een lopende afdruk annuleren.....	25
WIIBUILDER SLICING SOFTWARE.....	26
Installatie.....	26
SPECIFICATIES.....	31

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN RICHTLIJNEN

- Lees deze handleiding volledig door voordat u dit apparaat gebruikt, en besteed extra aandacht aan deze veiligheidswaarschuwingen en richtlijnen. Bewaar deze handleiding op een veilige plaats voor toekomstige referentie.
- Dit apparaat is uitsluitend bedoeld voor gebruik binnenshuis.
- Stel dit apparaat niet bloot aan water of vocht van welke aard dan ook. Plaats geen dranken of andere containers met vocht op of bij het apparaat. Als er vocht in of op het apparaat komt, trek dan onmiddellijk de stekker uit het stopcontact en laat het volledig drogen voordat u het weer inschakelt.
- Raak het apparaat, het netsnoer of andere aangesloten kabels niet met natte handen aan.
- Stel dit apparaat niet bloot aan extreem hoge temperaturen. Plaats het niet in, op of nabij een warmtebron, zoals een open haard, kachel, radiator enz. Laat het niet in direct zonlicht liggen.
- Alleen gebruiken in een goed geventileerde ruimte. Niet gebruiken in nauwe, besloten ruimtes.
- Controleer voor gebruik het apparaat en het netsnoer op fysieke schade. Niet gebruiken als er fysieke schade is opgetreden.
- Voordat u het apparaat op een stopcontact aansluit, moet u ervoor zorgen dat het stopcontact hetzelfde type en hetzelfde stroomniveau levert als het apparaat nodig heeft.
- Koppel dit apparaat los van de voedingsbron wanneer het niet in gebruik is.
- Zorg ervoor dat het netsnoer niet wordt beschadigd. Sta niet toe dat het wordt gekrompen, bekneld, erop gelopen of verstrikt raakt in andere koorden. Zorg ervoor dat het netsnoer geen struikelgevaar oplevert.
- Koppel het apparaat nooit los door aan het netsnoer te trekken. Pak altijd de connectorkop of het adapterlichaam vast.
- Reinig alleen met een zachte, droge doek. Gebruik geen chemische reinigingsmiddelen, oplosmiddelen of schoonmaakmiddelen. Voor hardnekkige afzettingen, bevochtig de doek met warm water.
- Dit apparaat heeft geen door de gebruiker te onderhouden onderdelen. Probeer dit apparaat niet te openen, onderhouden of wijzigen.
- Zorg ervoor dat u geen hete onderdelen aanraakt, zoals warmteblokjes, extruderpijp en geëxtrudeerd filament.
- Draag geen handschoenen tijdens het bedienen of repareren om verstriking te voorkomen.
- Houd de printer en alle accessoires buiten het bereik van kinderen.
- Grijp tijdens het gebruik niet in de printer.

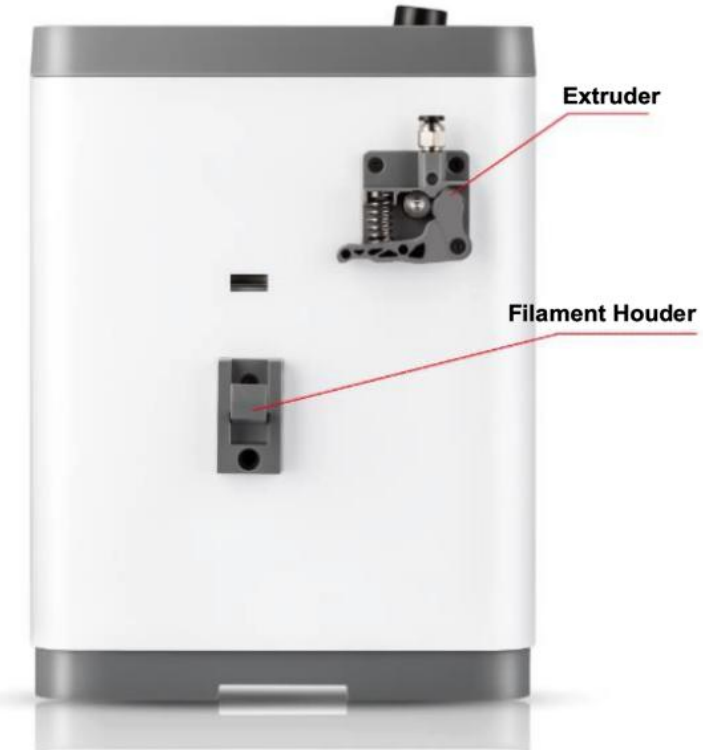
- Laat de printer en het geëxtrudeerde filament altijd afkoelen voordat u erin reikt.
- Zorg ervoor dat de printer is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is getrokken voordat u reparaties uitvoert of service uitvoert.
- Installeer deze printer niet op een onstabiel oppervlak waar het kan vallen en persoonlijk letsel of schade aan het apparaat en / of andere apparatuur kan veroorzaken.
- Stel de printer niet bloot aan extreme kracht, schokken of schommelingen in temperatuur of vochtigheid.

VERPAKKINGSINHOUD

Controleer de inhoud van het pakket om er zeker van te zijn dat u alle onderstaande items heeft. Als er iets ontbreekt of beschadigd is, neem dan contact op met de GEMBIRD-klantenservice voor vervanging.

1x 3D-printer
1x Pakket Sample Filament
1x wisselstroomadapter
1x wisselstroomkabel
1x microSD-kaart
1x microSD-kaartlezer
1x platformsticker
1x 2,0 mm inbusleutel
1x M6 messing nozzle
1x 8 mm moersleutel
1x snelstartgids

PRODUCTOVERZICHT



BEGINNEN

1. Haal de printer en de accessoires uit de verpakking.



Controleer of u alle onderstaande onderdelen hebt:

- 1x 2 mm inbussleutel
- 1x 8 mm sleutel
- 1x M6 messing nozzle
- 1x MicroSD-kaart
- 1x MicroSD-kaartlezer

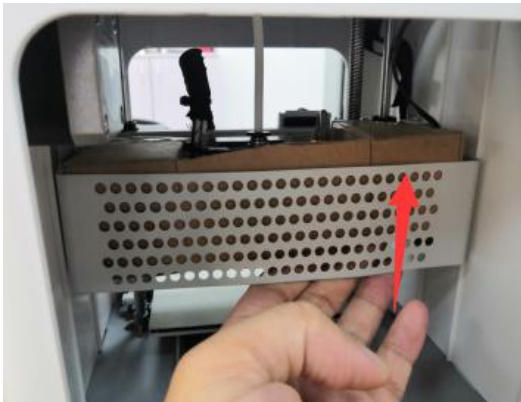
- 1x wisselstroomadapter
- 1x netsnoer
- 1x Pakket Sample Filament
- 1x snelstartgids



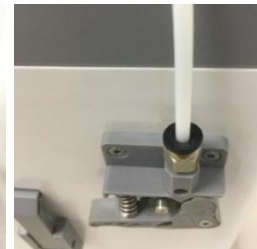
2. Verwijder de karton en plastic tas van de printer en plaats het op een tafel of bureau.



3. Verwijder de kartonnen blok uit de printer.



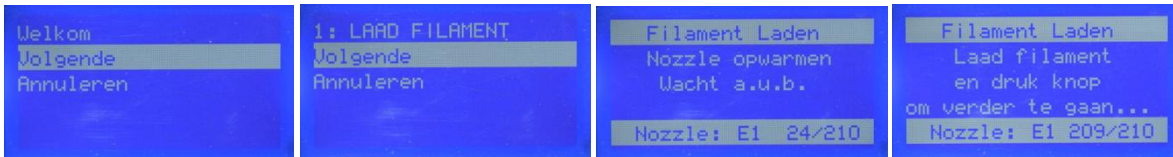
4. Steek de filamentgeleidebuis in de zwarte pneumatische connector bovenop de extruder.



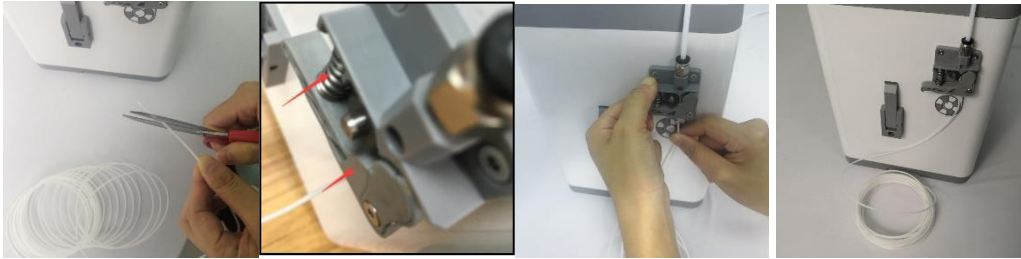
5. Zorg ervoor dat de aan / uit-schakelaar op de inline-bediening op de wisselstroomadapter in de UIT-stand (O) staat. Steek de DC-barrel connector op de AC Power Adapter in de Power Port aan de rechterkant van de printer. Steek het meegeleverde netsnoer in de wisselstroomadapter en steek het andere uiteinde in een nabijgelegen stopcontact.



6. Zet de aan / uit-schakelaar op de inline-bediening in de stand AAN (I). Nadat de printer is opgestart, ziet u de volgende wizard. Druk op de knop bovenop de printer om Volgende te selecteren in het welkomtscherm en vervolgens nogmaals om Volgende te selecteren in het scherm: 1: LAAD FILAMENT.



7. Knip met een schaar of zijknijptang ongeveer 2,5 cm van het uiteinde van het filament af en strijk het uiteinde van het filament voorzichtig recht. Knijp in de hendel van de extruder, steek het filament in de bodem totdat u weerstand voelt en laat de hendel vervolgens los.



8. Druk op de knop om te beginnen met het laden van filament. Zodra het filament uit de nozzle begint te extruderen, drukt u nogmaals op de knop om extrusie te stoppen en vervolgens op de knop om de optie Ga door te selecteren.



9. Haal de meegeleverde microSD-kaart uit de doos met accessoires en steek deze vervolgens in de microSD-kaartsleuf aan de linkerkant van het LCD-scherm. Druk op de knop om Volgende in de wizard te selecteren.



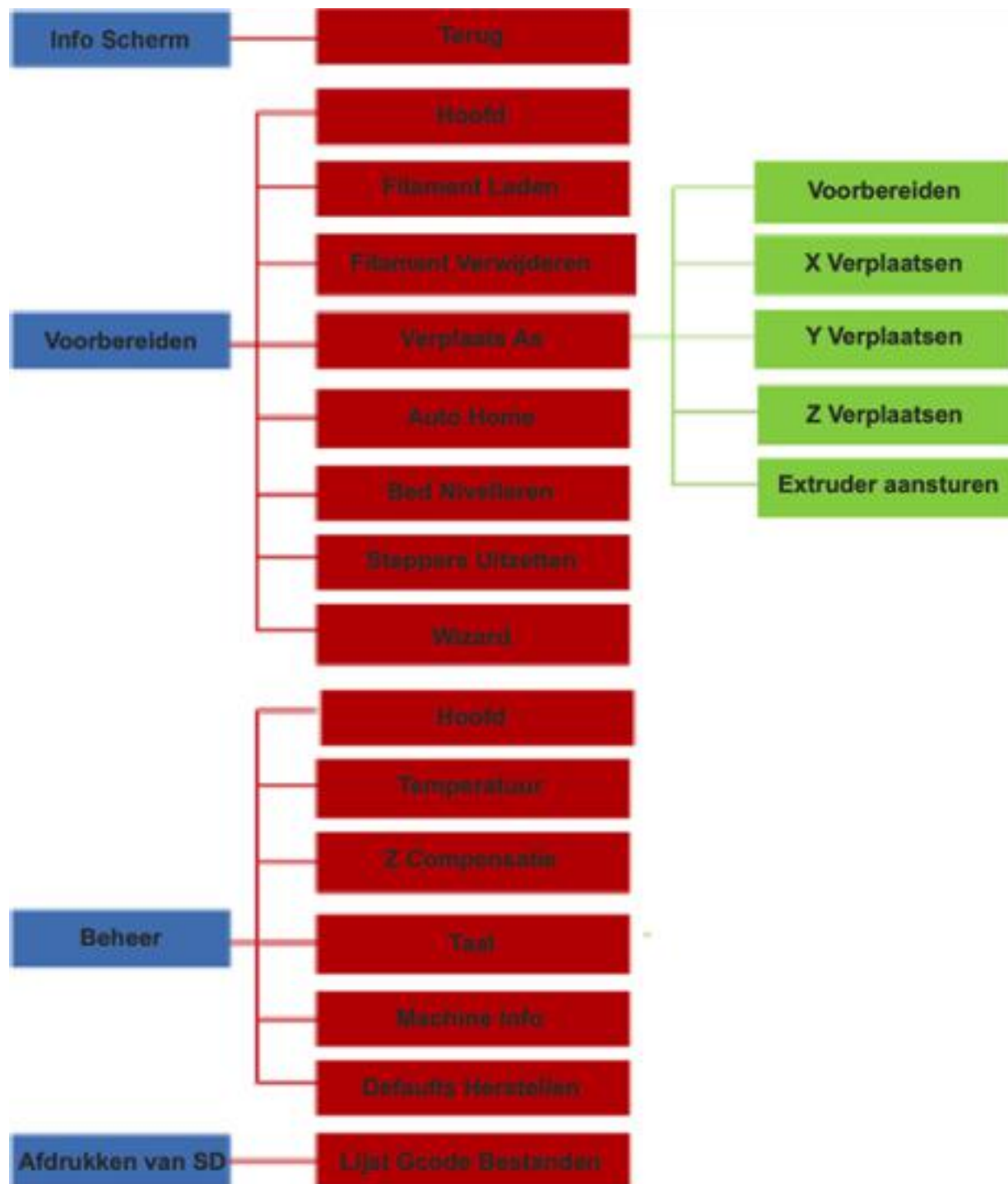
10. Druk op de knop om Afdrukken vanaf SD te selecteren. Draai de knop om een .gcode-bestand op de microSD-kaart te markeren en druk vervolgens op de knop om het gemarkeerde model af te drukken.



11. Zodra de afdruk klaar is, verwijdert u het magnetische printbed van het metalen printplatform en buigt u het om het model te verwijderen. Plaats het magnetische printbed terug op het metalen printplatform.



MENU



BASISMENU BEDIENING

- Draai de knop met de klok mee om de markering omlaag in de menu's te verplaatsen of om een waarde te verhogen.
- Draai de knop linksom om de markering omhoog in de menu's te verplaatsen of om een waarde te verlagen.
- Druk op de knop om het gemarkeerde menu te openen, de gemarkeerde optie te selecteren of de bewerkte waarde te accepteren.

MENUSYSTEEM

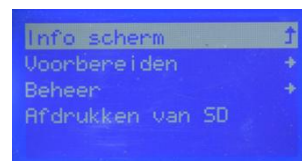
Welkom / Info scherm

Nadat de Gemma is opgestart, wordt het welkom- / informatiescherm weergegeven. Druk op de knop om door te gaan naar het hoofdmenu.



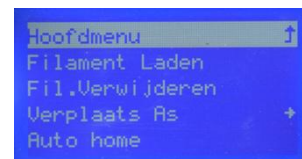
Hoofdmenu

- Info Scherm: Geeft het welkom- / informatiescherm weer.
- Voorbereiden: geeft het menu Voorbereiden weer.
- Beheer: geeft het Beheermenu weer.
- Afdrukken van SD: Geeft het gcode bestandsselectiescherm weer.



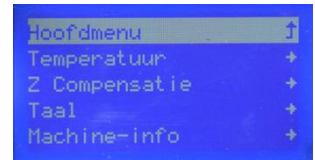
Menu Voorbereiden

- Hoofd: Keert terug naar het hoofdmenu.
- Filament Laden: Start het laden van filamentproces.
- Fil. Verwijderen: Start het ontladen van Filament-proces.
- Verplaats As: Geeft het menu Verplaats as weer.
- Auto Home: Verplaatst de extruder en de X-, Y- en Z-assen naar hun "thuis" posities.
- Bed Nivelleren: Nivelleert het printbed.
- Steppers uitzetten: schakelt de stappenmotoren uit. Om de motoren weer in te schakelen, zet u de printer uit en weer aan.
- Wizard: Start de Initial Setup Wizard



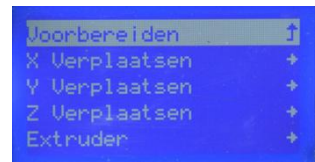
Beheermenu

- Hoofdmenu: keert terug naar het hoofdmenu.
- Temperatuur: Geeft het scherm Temperatuur aanpassen weer.
- Z-Compensatie: test de huidige afstand tussen de spuitmond en het printbed en geeft vervolgens het scherm Z-offset aanpassen weer.
- Taal: Geeft het taalkeuzescherf weer. De beschikbare talen zijn Engels, Frans, Duits, Spaans, Portugees, Nederlands, Russisch, Pools, Tsjechisch en Grieks.
- Machine-info: Geeft het scherm Machine-info weer.
- Fabrieksinstellingen: zet de printerinstellingen terug naar de fabrieksinstellingen. Dit is normaal gesproken niet nodig, maar moet worden gedaan na het uitvoeren van een firmware-update.



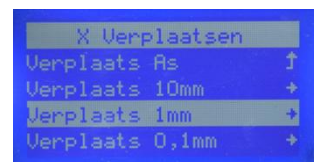
Verplaats As menu

- Voorbereiden: keert terug naar het menu Voorbereiden.
- X Verplaatsen: Geeft het X-Verplaatsen-menu weer.
- Y Verplaatsen: Geeft het Y-Verplaatsen-menu weer.
- Z Verplaatsen: Geeft het Z-Verplaatsen-menu weer.
- Extruder: geeft het menu Extruder beheren weer.



Verplaats X / Y / Z / Extruder-menu

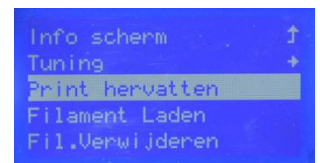
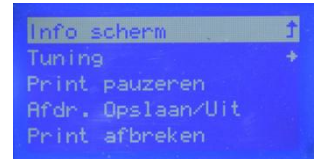
- As verplaatsen: keert terug naar het menu As verplaatsen.
- 10 mm verplaatsen: geeft het verplaatsingsscherf weer, waarmee u de X / Y / Z / Extruder-positie elke keer dat u aan de knop draait met 10 mm kunt aanpassen.
- 1 mm verplaatsen: geeft het verplaatsingsscherf weer, waarmee u de X / Y / Z / Extruder-positie telkens met 1 mm kunt aanpassen telkens wanneer u aan de knop draait.
- Verplaats 0,1 mm: Geeft het verplaatsingsscherf weer, waarmee u de X / Y / Z / Extruder-positie telkens met 0,1 mm kunt aanpassen telkens wanneer u aan de knop draait.



Menu Afdrukbeheer

Druk tijdens het afdrukken op de knop terwijl u in het scherm Afdrukken ... bent om het menu Afdrukbeheer weer te geven.

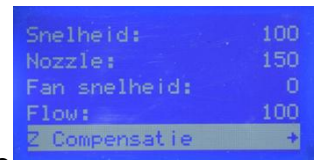
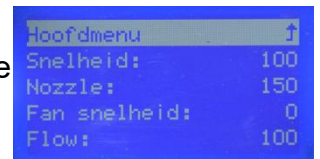
- Infoscherm: Keert terug naar het scherm Afdrukken
- Tuning: Geeft het menu Tuning weer.
- Print Pauzeren: Onderbreekt de afdruk en geeft een alternatief menu voor afdrukbeheer weer, waarmee u de afdruk kunt hervatten en het filament kunt wijzigen.
- Afdr. Opslaan/uit: Slaat de status van de afdruk op, zodat u de printer kunt uitschakelen. De volgende keer dat de printer wordt ingeschakeld, wordt het herstelmenu voor stroomverlies weergegeven.
- Print hervatten: Hervat de onderbroken afdruk.
- Filament Laden: Voert de functie voor het laden van filament uit.
- Fil. Verwijderen: Voert de functie voor het uitladen van filament uit. Hierdoor kun je het filament in het midden van een print veranderen.
- Print Afbreken: Annuleert de lopende afdruk zonder de status op te slaan.



Tuning Menu

Terwijl het afdrukken bezig is, kunt u het Tuning menu openen om aanpassingen te maken.

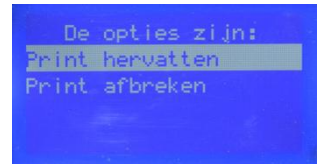
- Hoofdmenu: Keert terug naar het hoofdmenu.
- Snelheid: Geeft het scherm Afdruksnelheid aanpassen weer, waarmee u de afdruksnelheid direct kunt wijzigen.
- Nozzle: Geeft het scherm Temperatuur aanpassen weer, waarmee u de temperatuur van het nozzle direct kunt wijzigen.
- Fan Snelheid: Geeft het scherm Ventilatorsnelheid aanpassen weer, waarmee u de snelheid van de koelventilator direct kunt aanpassen.
- Flow: Geeft het scherm voor het aanpassen van de flow weer, waarmee u de snelheid waarmee filament wordt geëxtrudeerd, direct kunt wijzigen. Let op dat het te snel verlagen van de snelheid verstoppingen in de spuitmond kan veroorzaken.
- Z Compensatie: Geeft het Z-offset instelling-scherm weer, waarmee u de Z-offset direct kunt aanpassen.



Menu Herstel stroomverlies

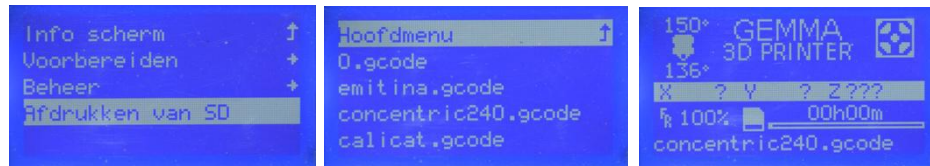
Als de stroom uitvalt tijdens het afdrukken of als u eerder de functie Afdrukken opslaan en uitschakelen in het menu Afdrukbeheer hebt geselecteerd, wordt het menu Herstel stroomstoring de volgende keer dat u de printer inschakelt weergegeven, zodat u kunt doorgaan met afdrukken vanaf waar het gestopt.

- Print hervatten: hervat de opgeslagen afdruk.
- Print Afbreken: annuleert de opgeslagen afdruk.



ALGEMENE MENU OPTIES

Afdrukken van SD



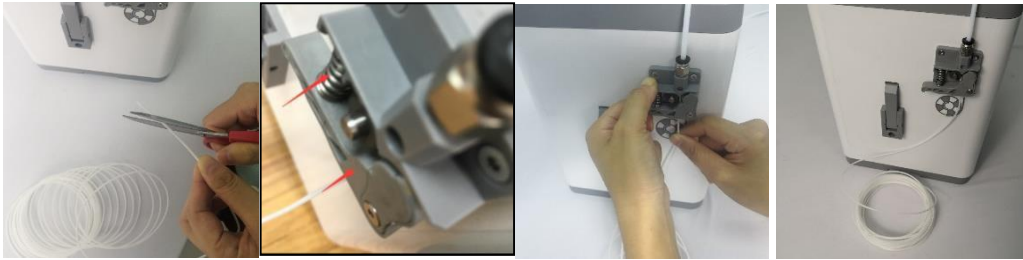
1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Afdrukken van SD is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het scherm voor bestandsselectie te openen.
2. Het bestandsselectiescherm toont alle .gcode- bestanden op de microSD-kaart, gesorteerd met het nieuwste bestand bovenaan. Draai de knop om het bestand dat u wilt afdrukken te markeren en druk vervolgens op de knop om het bestand af te drukken.

Let op dat bestandnamen op de micro SD-kaart beperkt zijn tot 20 tekens zonder de .gcode bestandextensie.

Filament Laden



1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Voorbereiden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Voorbereiden te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Filament Laden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om door te gaan.
3. Knip met een schaar of zijknijptang ongeveer 2,5 cm van het uiteinde van het filament af en strijk het uiteinde van het filament voorzichtig recht. Knijp in de hendel van de extruder, steek het filament in de bodem totdat u weerstand voelt en laat de hendel vervolgens los.



4. Druk op de knop om te beginnen met het laden van filament. Zodra het filament uit de nozzle begint te extruderen, drukt u nogmaals op de knop om extrusie te stoppen. Verwijder het geëxtrudeerde filament van het nozzle en druk vervolgens op de knop om de optie Hervat print te selecteren.



Filament Verwijderen



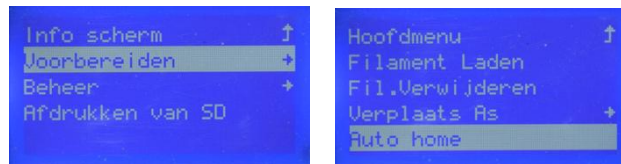
Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Fil. Verwijderen is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop. Het nozzle wordt verwarmd tot de gewenste temperatuur. Zodra de doeltemperatuur is bereikt, trekt de extrudermotor het bestaande filament in.

Filament Wisselen

1. Voer de stappen uit in het gedeelte *Filament verwijderen* hierboven.
2. Verwijder de filamentspoel uit de filamenthouder en plaats vervolgens de nieuwe spoel op de filamenthouder.
3. Voer de stappen uit in het gedeelte *Filament laden* hierboven.

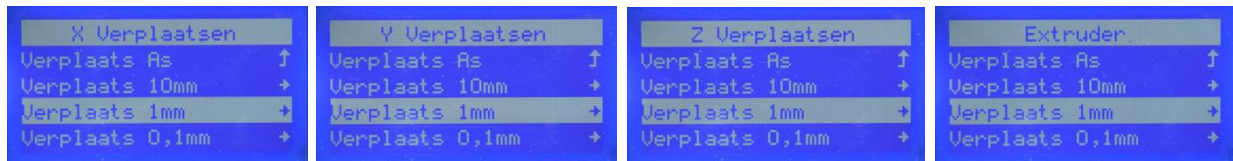
Auto Home

De Auto Home-functie verplaatst de nozzle en het printbed naar de "home" -posities.



1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Voorbereiden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Voorbereiden te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Auto Home is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop. De nozzle en het printbed gaan naar hun "home" -posities.

Verplaats As



1. Voer de stappen uit in het gedeelte Auto Home hierboven.
2. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Voorbereiden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Voorbereiden te openen.
3. Draai de knop totdat de optie Verplaatsen As is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Verplaatsen As te openen.
4. Draai de knop totdat de optie X Verplaatsen, Y Verplaatsen, Z Verplaatsen of Extruder is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu X Verplaatsen, Y Verplaatsen, Z Verplaatsen of Extruder te openen.
5. Draai de knop totdat de optie 10 mm verplaatsen, 1 mm verplaatsen of 0,1 mm verplaatsen is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de geselecteerde as met de aangegeven hoeveelheid te verplaatsen.

Let op! Zorg er in het geval van extruder voor dat het nozzle warm is voordat u deze optie probeert te gebruiken.

Bed nivelleren

BELANGRIJK! Zorg ervoor dat de magnetische printmat op het printbed is geïnstalleerd voordat u de Bed nivelleren-procedure uitvoert. Het uitvoeren van een Level Bed-functie zonder de magnetische Print Mat levert een ongeldig resultaat op.



1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Voorbereiden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Voorbereiden te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Bed Nivelleren is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de Bed Nivelleren-procedure te starten.

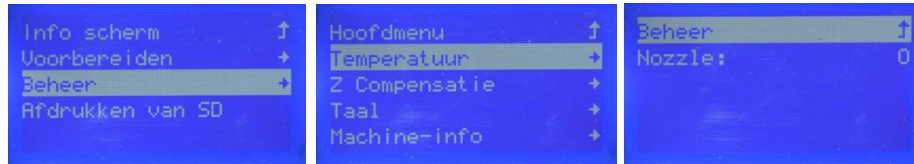
Steppers Uitzetten



1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de optie Voorbereiden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Voorbereiden te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Steppers Uitzetten is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de stappenmotoren uit te zetten. De X-, Y- en Z-assen kunnen nu onafhankelijk met de hand worden verplaatst. Om de stappenmotoren weer in te schakelen, zet u de printer uit en weer aan.

De doeltemperatuur aanpassen

De doeltemperatuur is de temperatuur waarnaar de printer de nozzle zal verwarmen. Standaard is de doeltemperatuur ingesteld op 210 ° C.



1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de Beheer optie is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het Beheer Menu te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Temperatuur is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het scherm Temperatuur aanpassen te openen.
3. Draai de knop totdat de optie Nozzle is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de waarde te bewerken.
4. Draai de knop om de doeltemperatuur te wijzigen en druk vervolgens op de knop om de waarde op te slaan.

Z Compensatie Instellen

De Z-compensatie instelling wordt gebruikt om de afstand tussen de nozzle en het printbed aan te passen. Dit kan voor het printen of tijdens het printen. Als de afstand tussen de nozzle en het printbed te klein is, verhoog dan de Z-offset. Als de afstand tussen de nozzle en het printbed te groot is, verlaag dan de Z-offset. De juiste afstand tussen het printbed en de nozzle is als er een lichte weerstand is bij het verplaatsen van een stuk gewoon printerpapier tussen de spuitmond en het printbed.

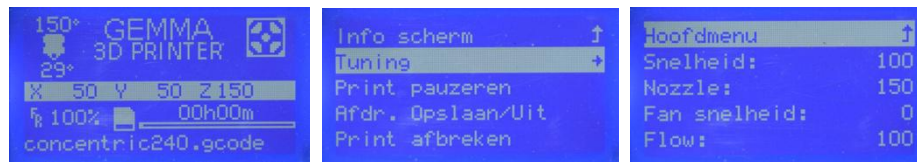


Als u de Z-offset vóór het afdrukken hebt gewijzigd, zet u de printer uit en weer aan om de instelling als standaard op te slaan.

1. Draai in het hoofdmenu aan de knop totdat de Beheer Menu is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het Beheer Menu te openen.
2. Draai de knop totdat de optie Z Compensatie is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop. De printer test de afstand van de nozzle tot het printbed op verschillende plaatsen om de huidige Z-Compensatie te bepalen. Als het klaar is met testen, wordt het scherm Z Compensatie Aanpassen weergegeven.

3. Plaats een vel gewoon printerpapier tussen de nozzle en het printbed. Draai aan de knop om de Z-Compensatie aan te passen totdat er een kleine hoeveelheid weerstand is wanneer u het papier tussen de spuitmond en het printbed verplaatst.
4. Wanneer de juiste Z-Compensatie is ingesteld, drukt u op de knop om terug te keren naar het Beheer Menu.

Parameters wijzigen tijdens het afdrucken



1. Druk terwijl het scherm Afdrukken ... wordt weergegeven op de knop om het menu Afdrukbeheer weer te geven.
2. Draai de knop totdat de optie Tuning is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het menu Tuning weer te geven.
3. Draai de knop totdat de parameter die u wilt aanpassen is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het instelscherm voor de geselecteerde parameter weer te geven.
4. Wijzig de waarde naar wens en selecteer vervolgens de optie Tuning om terug te keren naar het Tuning-menu.
5. Herhaal desgewenst voor andere parameters.

Afdrukken onderbreken en hervatten



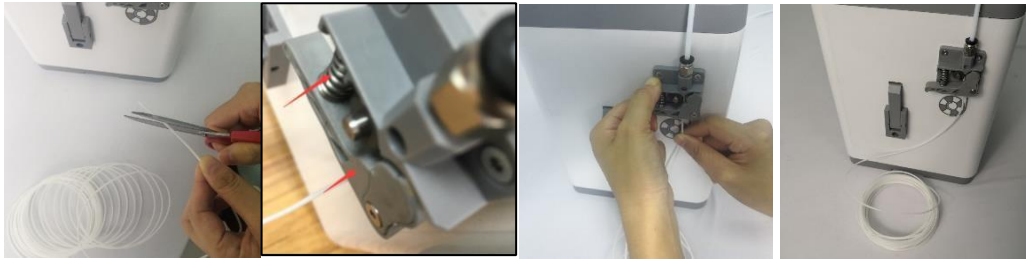
1. Druk terwijl het scherm Afdrukken ... wordt weergegeven op de knop om het menu Afdrukbeheer weer te geven.
2. Draai de knop totdat de optie Print Pauzeren is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de afdruk te pauzeren. De printer voltooit de huidige laag en pauzeert vervolgens het afdrucken.

- Als u klaar bent om de afdruk te hervatten, draait u aan de knop totdat de optie Print hervatten is gemarkeerd en drukt u vervolgens op de knop om de afdruk te hervatten. De printer verwarmt de nozzle tot de gewenste temperatuur, extrudeert een kleine hoeveelheid filament en geeft vervolgens het menu Doorgaan Opties weer.
- Verwijder het geëxtrudeerde filament van het nozzle, draai de knop totdat de optie Hervat print is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het afdrukken te hervatten

Filament Wisselen tijdens het afdrukken



- Druk terwijl het scherm Afdrukken ... wordt weergegeven op de knop om het menu Afdrukbeheer weer te geven.
- Draai de knop totdat de optie Print pauzeren is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de afdruk te pauzeren. De printer voltooit de huidige laag en pauzeert vervolgens het afdrukken.
- Draai de knop totdat de optie Fil. Verwijderen is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het Filament Verwijderen-proces te starten.
- Als het filament eenmaal is verwijderd, vervangt u de spoel met filament op de filamenthouder door een nieuwe spoel met filament.
- Knip met een schaar of zijkniptang ongeveer 2,5 cm van het uiteinde van het filament af en strijk het uiteinde van de filament voorzichtig recht. Knijp in de hendel op de extruder, steek het filament in de extruder van beneden totdat u weerstand voelt en laat de hendel vervolgens los.



6. Draai de knop totdat de optie Filament Laden is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de functie Filament laden te starten. De nozzle zal indien nodig tot de gewenste temperatuur opwarmen, zal dan het filament laden en een kleine hoeveelheid extruderen. Verwijder het geëxtrudeerde filament.
7. Draai de knop totdat de optie Hervat print is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om door te gaan met afdrucken met het nieuwe filament.

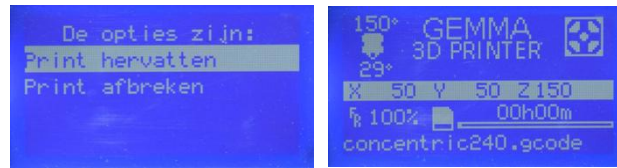
Een Afdruk Opslaan



De Gemma printer is voorzien van de mogelijkheid een afdruk in uitvoering op te slaan, zodat u de printer kunt uitschakelen en het afdrucken te hervatten op een later tijdstip. Voer de volgende stappen uit om een lopende afdruk op te slaan en te hervatten.

1. Druk terwijl het scherm Afdrukken ... wordt weergegeven op de knop om het menu Afdrukbeheer weer te geven.
2. Draai de knop totdat de optie Afdrukken opslaan en uitzetten is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om de afdruk op te slaan.
3. Wacht tot het afdrucken is gestopt en zet de printer uit.
4. Zet de printer aan als u klaar bent om door te gaan met afdrucken. Het Menu Herstel Stroomverlies wordt weergegeven.
5. Draai de knop totdat de optie Afdrukken hervatten is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om door te gaan met afdrucken. De printer verwarmt de nozzle tot de gewenste temperatuur en hervat vervolgens de afdruk.

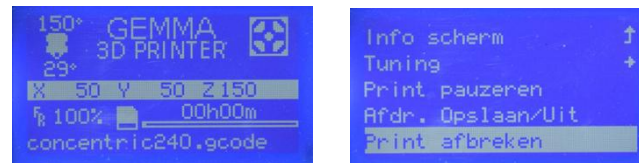
Doorgaan met afdrukken na stroomverlies



In het geval dat de stroom om welke reden dan ook uitvalt, zal de printer onthouden waar deze zich in het afdrukproces bevond toen de stroom uitviel. Voer de volgende stappen uit om door te gaan met de onderbroken afdruk.

1. Zet de printer aan. Het Menu Herstel Stroomverlies wordt weergegeven.
2. Draai de knop totdat de optie Print hervatten is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om door te gaan met afdrukken. De printer verwarmt de nozzle tot de gewenste temperatuur en hervat het afdrukken.

Een lopende afdruk annuleren



1. Druk terwijl het scherm Afdrukken ... wordt weergegeven op de knop om het menu Afdrukbeheer weer te geven.
2. Draai de knop totdat de optie Print afbreken is gemarkeerd en druk vervolgens op de knop om het afdrukken te annuleren.

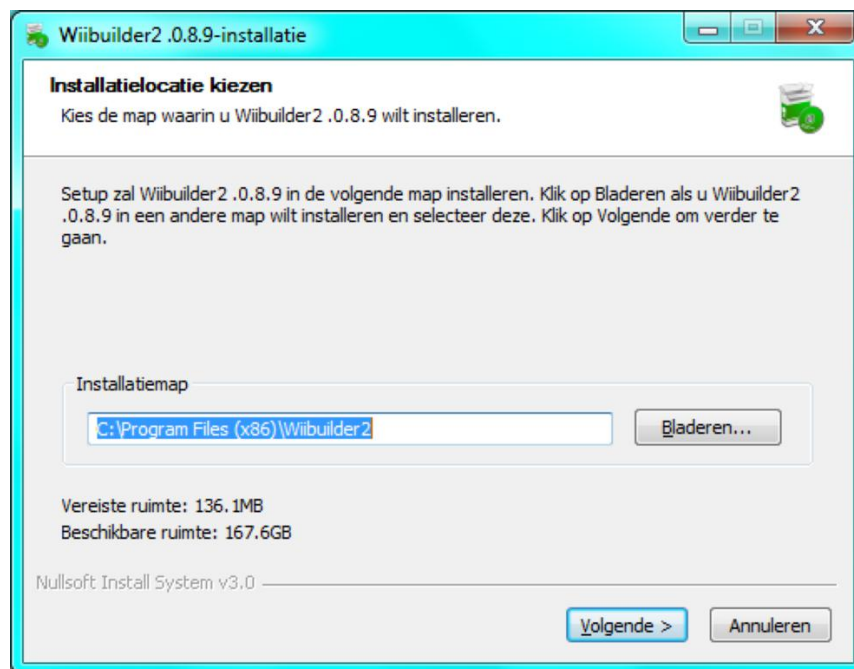
WIIBUILDER SLICING SOFTWARE

Installatie

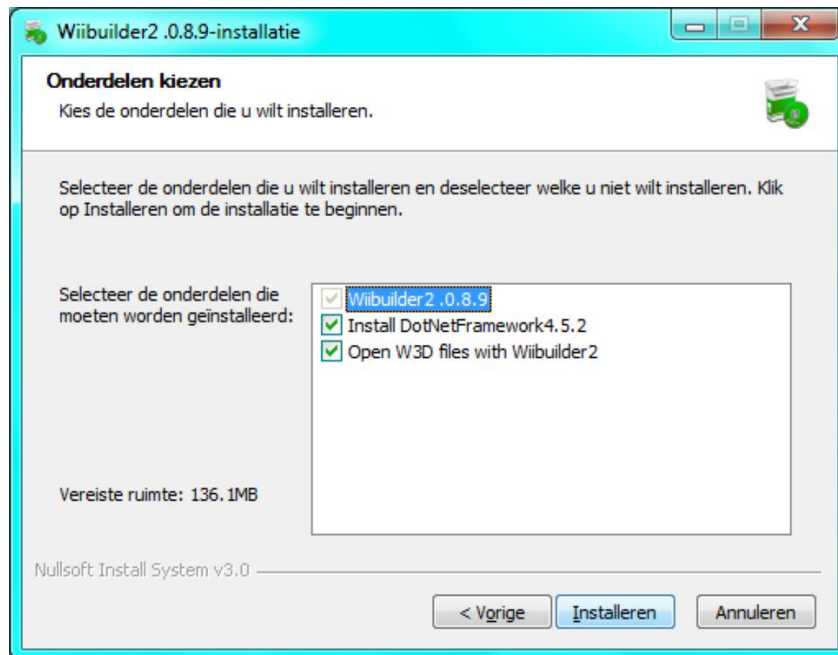
Deze printer heeft een kopie van WiiBuilder Slicing Software om 3D-modellen te veranderen in .gcode- bestanden voor afdrucken vanaf de microSD-kaart. De software op de meegeleverde microSD-kaart is geconfigureerd voor gebruik met de Gemma-printer.

Om de software te installeren, dubbelklikt u op het installatiebestand `Wiibuilder2.0.6.3_GEMBIRD_setup.exe` op de microSD-kaart en volgt u de onderstaande stappen. **(Opmerking: de softwareversie wordt dienovereenkomstig bijgewerkt. Raadpleeg dus de versie op de SD-kaart)**

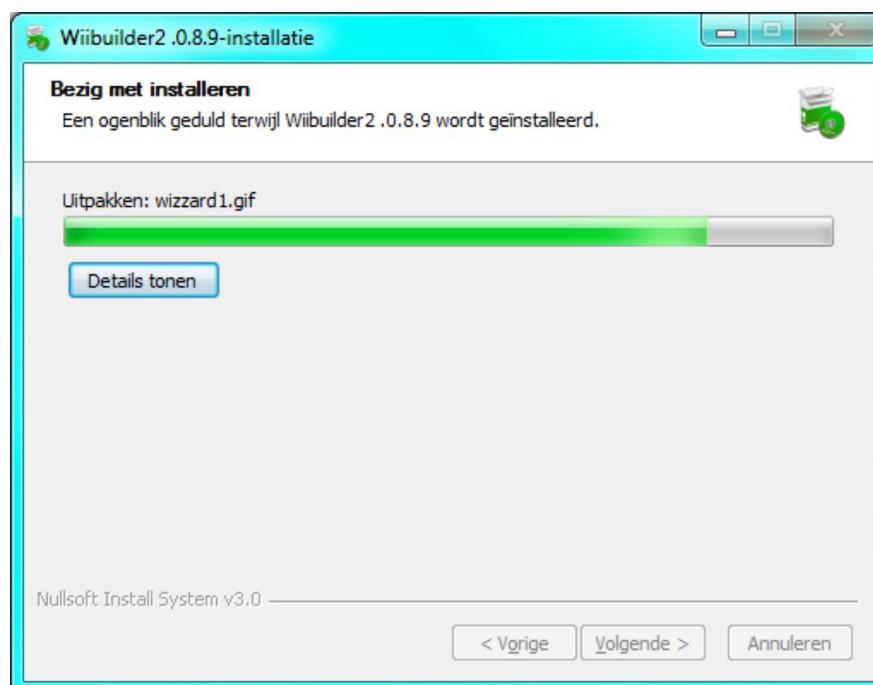
1. De installatiewizard zal u eerst vragen de taal van het installatieprogramma te selecteren. De beschikbare talen zijn Nederlands, Engels, Japans en Vereenvoudigd Chinees. Selecteer uw voorkeurstaal en klik op OK om door te gaan.
2. Het installatieprogramma zal je vervolgens vragen de map te selecteren waarin WiiBuilder zal worden geïnstalleerd. Als u de standaarddirectory niet wilt gebruiken, klikt u op de knop Bladeren ... om de bestandsbrowser te openen en selecteert u de directory van uw voorkeur. Klik op de knop Volgende > /Next > om door te gaan.



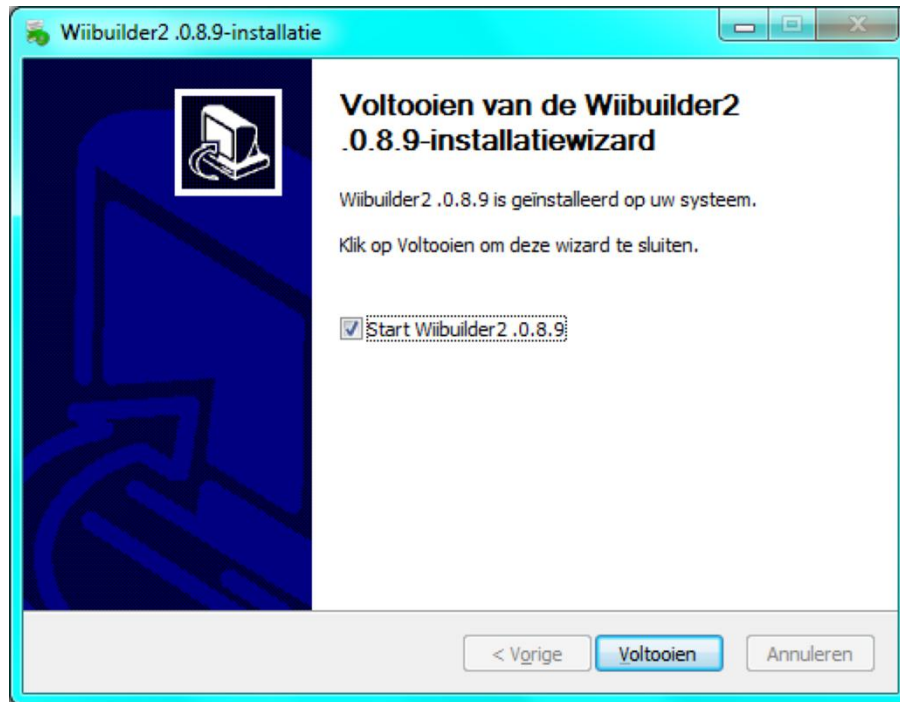
3. Het installatieprogramma zal u vragen de componenten te selecteren die u wilt installeren. Als u niet zeker weet welke componenten u nodig heeft, selecteer dan alle componenten. Klik op de knop Installeren om het installatieproces te starten. Als u al een component hebt geïnstalleerd, zal het installatieprogramma u informeren en de installatie van die component overslaan.



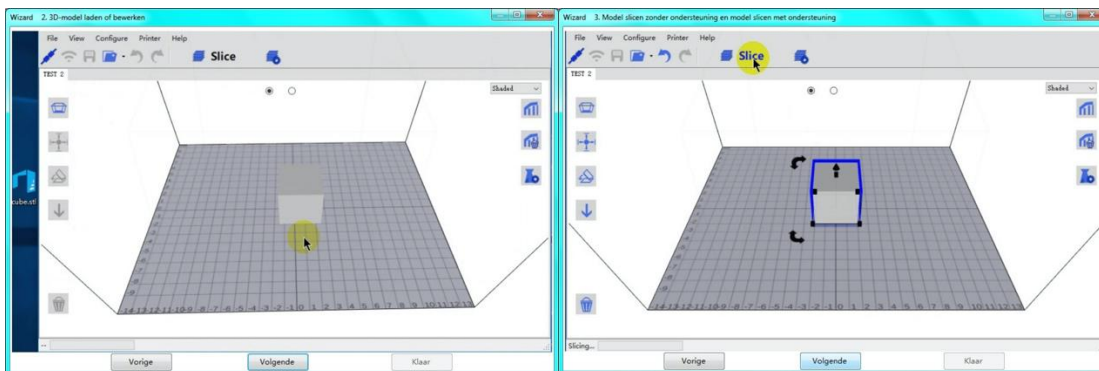
4. De installatiewizard pakt de installatiebestanden uit en installeert het programma. Nadat de installatie is voltooid, klikt u op de knop Volgende> om door te gaan.

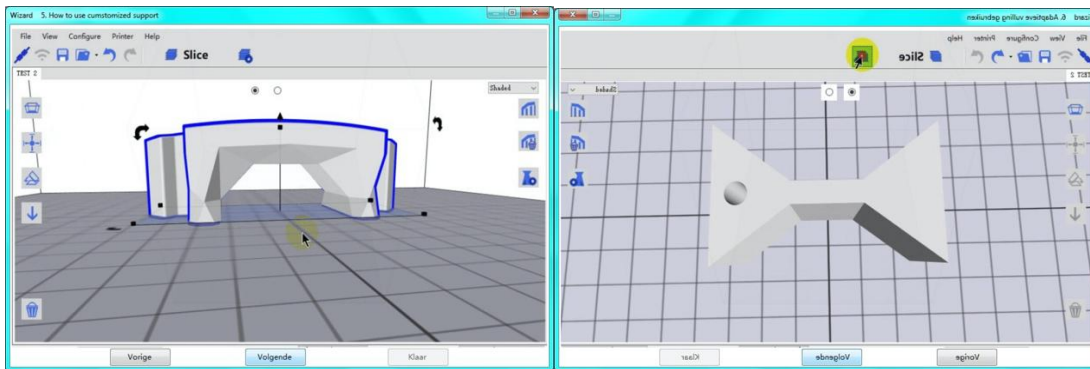
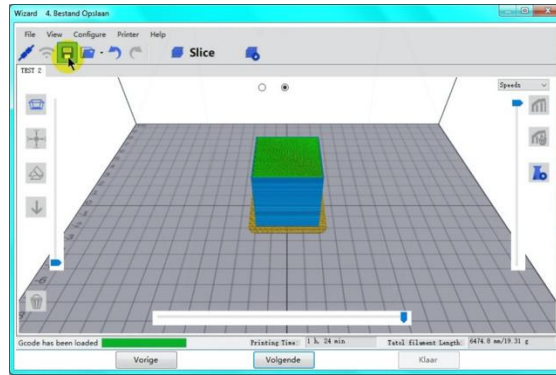


5. Standaard heeft het installatieprogramma de optie Start WiiBuilder 2.0.6.3 aangevinkt. Zo niet, vink het vakje aan en klik vervolgens op de knop Voltooien om het installatieprogramma te sluiten en WiiBuilder te starten.

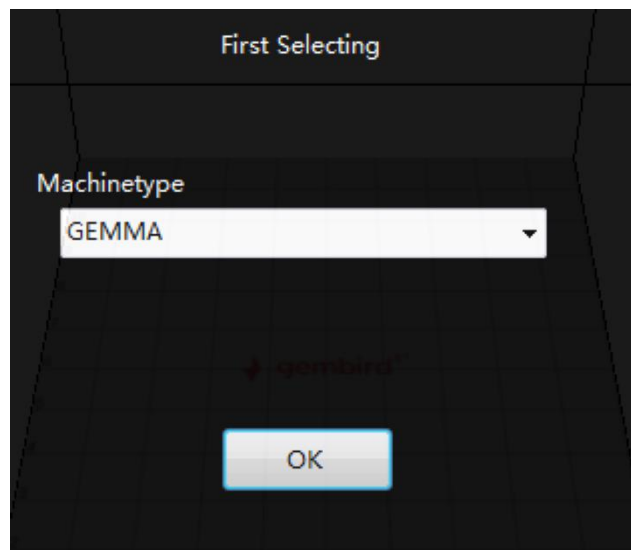


6. Zodra WiiBuilder is opgestart, zal het een wizard starten die een reeks van zes geanimeerde pagina's zal tonen die laten zien hoe verschillende algemene functies moeten worden uitgevoerd. Klik op de knop Next om de volgende pagina te bekijken. Als u een vorige pagina wilt zien, klikt u op de knop Last. Zodra alle zes pagina's zijn weergegeven, klikt u op de Finish knop om de wizard te sluiten.

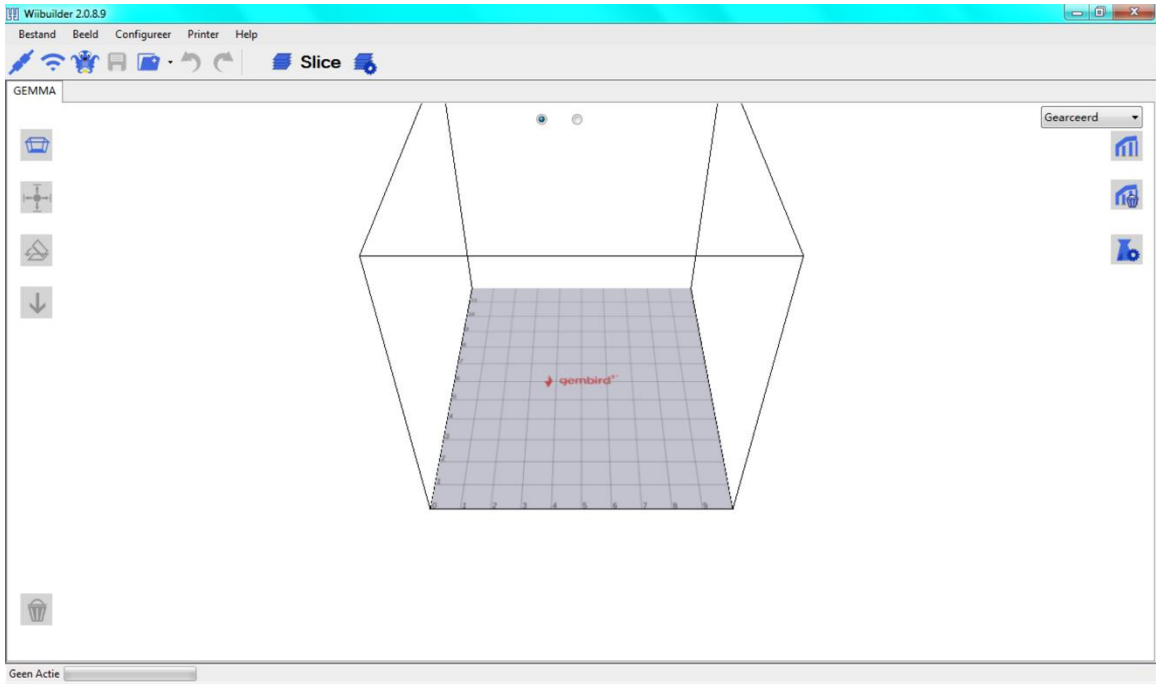




- WiiBuilder vraagt u nu om het machinetype te selecteren. Selecteer het item Gemma en klik vervolgens op OK om door te gaan.



- WiiBuilder is nu geconfigureerd en klaar voor gebruik! Als u de wizard opnieuw wilt zien, klikt u op Help> RunWizard. Als u de producthandleiding wilt lezen, klikt u op Help> Handleiding.



SPECIFICATIES

Model	Gemma
Afdruktechnologie	Fused Filament Fabrication (FFF)
Ondersteunde filamenttypes	PLA, PLA Pro
Filament Diameter	1.75mm
Nozzle Diameter	0.4mm
Maximale Nozzle Temperature	250°C
Bouw volume	3.9" x 4.1" x 3.9" (100 x 105 x 100 mm)
Nauwkeurigheid afdrukken	0.1 - 0.4 mm
Nivelleringsmethode	Automatic
Ondersteunde Slicing software	WiiBuilder, Cura
Ondersteunde modelbestandstypen	.STL, .OBJ, .gcode
Ondersteunde Inputs	microSD™ card, Wi-Fi®, WLAN, USB
Maximale capaciteit van de microSD-kaart	8GB
Ondersteunde microSD-kaartformatting	FAT32, 4096 bytes per sector
Dimensies	8.5" x 7.9" x 10.6" (215 x 200 x 270 mm)
Gewicht	6.6 lbs. (3.0 kg)

microSD™ is een handelsmerk van SD-3C, LLC.